TECHNICKÝ LIST

FLUXWELD 110 BLUE

Tvrdá pájka – tyčinka obalená tavidlem, bez kadmia

EN ISO 17672:2016 Cu 773
AWS A5.8-92 RBCuZn-D
ISO 3677:1997
DIN 8513
(EN 1044:1999)

Nominální složení [%]

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Ni
-	48	41,8	-	0,2	-	10

Technické údaje

Teplota tavení	cca 890 – 920 °C
Pracovní teplota	cca 910 °C
Hustota	8,7 g/cm³
Pevnost v tahu	150 – 300 MPa
Tažnost	15 – 20 %

Tavidlový obal Fluxweld

EN 1045:2010	FH21
Báze	sloučeniny boru a sodíku
Pracovní rozsah	cca 700 – 1000 °C
Aktivace	nad 700 °C
Barva	modrá
Zbytky	sklovité, korozivní – odstranit

Použití

Pájka s dobrou tekutostí pro tvrdé pájení všech ocelí, mědi, niklu a slitin niklu. Používá se k renovaci zubů ozubených kol, podpěr, hřídelí, vrtáků, kloubů řízení, sedel ventilů, řídítek a rámů jízdních kol, kovového nábytku, potrubí apod. všude tam, kde se požadují vysoké mechanické vlastnosti spoje. Typické uplatnění nachází v automobilovém, elektrotechnickém a nástrojářském průmyslu a při výrobě nástrojů se slinutými karbidy. Tavidlo je součástí obalu tyčinky – samostatné tavidlo není při běžné práci nutné (pro holé tyčinky Weld 110 doporučujeme tavidlo BW).

Základní materiály

Oceli nelegované i legované. Dále wolfram, molybden, tantal a chrom; slinuté karbidy.

Zdroje tepla

Pájení plamenem nebo indukční pájení.

Doporučený pracovní postup

1. Spojované plochy mechanicky očistěte a odmastěte; díly zafixujte se vhodnou spárou.
2. Základní materiál rovnoměrně prohřejte v celé oblasti spoje na pracovní teplotu cca 910 °C (plamen neutrální až mírně oxidační).
3. Tyčinku přiložte ke spoji – obal se aktivuje nad 700 °C, pájka se roztaví a zateče. Pájku netavte přímo plamenem a nepřehřívejte (bílý dým = odpařování zinku).
4. Po vychladnutí odstraňte zbytky tavidla.

Upozornění

Pracujte v dobře větraném prostoru nebo s odsáváním, výpary nevdechujte. Používejte ochranné brýle pro pájení plamenem, rukavice a nehořlavý oděv. Před použitím si pozorně přečtěte bezpečnostní list.

Provedení

Tyčinka obalená tavidlem, barva obalu modrá · Ø 1,5 / 2 / 3 mm · délka 500 mm

Holé tyčinky	Obalené tyčinky	Drát < Ø 1,0	Drát > Ø 1,0	Fólie	Předlisky	Pasta
X	X	-	X	-	0	-

X = standardně dodáváno · 0 = na vyžádání · - = nedodává se

Informace o našich výrobcích, zařízeních, systémech a postupech vycházejí z rozsáhlého výzkumu a aplikačních zkušeností. Tyto výsledky sdělujeme, nepřebíráme však odpovědnost nad rámec jednotlivých smluv. Vyhrazujeme si právo na technické změny v rámci vývoje výrobků, a to v ústní i písemné podobě, dle našeho nejlepšího vědomí. Záruku na vzhled, zpracování či trvanlivost poskytujeme pouze výjimečně, je-li výslovně sjednána v individuální smlouvě. Naše aplikační služby jsou vám k dispozici pro podrobnější konzultace, včetně řešení výrobních a aplikačních problémů. Uživatel však není zbaven vlastní odpovědnosti za ověření našich údajů a doporučení pro svůj účel použití před jejich využitím. To platí zejména pro zahraniční dodávky a rovněž pro ochranná práva třetích osob u aplikací a postupů, které jsme výslovně neuvedli. V případě škody či ztráty je naše odpovědnost omezena na náhradu v rozsahu stanoveném našimi všeobecnými obchodními a dodacími podmínkami pro případ vad jakosti.

Sídlo a kanceláře
Via Friuli 5 | 20090 Fizzonasco di P.E. | Milano | Itálie
TEL. +39 02 907 81 812 | FAX +39 02 907 84 933
DIČ IT08049640967 | REA: MI - 2000301
info@saldflux.com

Sklad
Via Privata Vico Veneto 32/5 | 20090 Fizzonasco di P.E. | Milano | Itálie
Výrobní závod
Via Martiri Della Resistenza 6 | 20090 Fizzonasco di P.E. | Milano | Itálie
Zastoupení pro ČR pykit.cz

TÜV SÜD ISO 9001